

Согласовано:

Заместитель директора по производству
«ООО РУСвелл»


Голубенко М.В.

Утверждаю:

Технический директор
ООО «РУСвелл»


Старцев Ф.В.



Регламент ООО «РУСвелл»

на проведение работ по прокачке кольматирующих пачек при работе с ЗТС типа ТСГК

Прокачка ВУС (LCM) с целью ликвидации поглощения проводится согласно «Плана работ по борьбе с осложнением», составленного подрядчиком по сопровождению промывочных жидкостей (буровым раствором), согласованного с подрядчиком по ННБ и утверждённого «Заказчиком», в котором должны быть отражены следующие основные моменты:

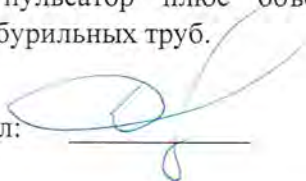
- концентрация и тип применяемого кольматанта, используемого для приготовления пачки ВУС;
- параметры приготовленной пачки ВУС и их контроль;
- режим закачки и продавки пачки ВУС в зону поглощения

Концентрация и тип применяемого кольматанта:

- концентрация кольматанта не должна превышать 57 кг/м³;
- допускается прокачка кольматантов только гранулярной структуры (сферической формы) размером до 2 мм.
- Реологические параметры (ДНС и PV) приготовленной пачки должны предупреждать седиментацию (осаждение) кольматанта и утяжелителя.

Режим закачки и продавки пачки, содержащей кольматант, в зону поглощения должен предупредить закупорку управляющего клапана пульсатора. Для этого, во время закачки кольматирующей пачки, необходимо снизить производительность насоса на 50% нижней границы начала работы пульсатора. Снизить производительность необходимо заранее - рекомендуется использовать при расчетах объём равный 150 метрам внутреннего пространства используемых бурильных труб. При достижении нижней границы кольматирующей пачки глубины за 150 метров до пульсатора телесистемы, необходимо уменьшить производительность насоса на 50 % от нижней границы начала работы пульсатора. Увеличение производительности насоса возможно после прокачки объёма кольматирующей пачки через пульсатор плюс объём, равный 150 метрам внутреннего пространства используемых бурильных труб.

Составил:



начальник ЦИТС ООО «РУСвелл» Тиньков Д.И.